



Tessuto non tessuto / Non woven products

FLAP RTS / RTS FLAP WHEELS

Flap in tessuto non tessuto Korat T/K + tela X ossido di alluminio.
Non woven abrasive fiber Korat brand T/K with aluminum oxide X cotton cloth.



Diameter mm Diameter mm	Foro mm Bore mm	NUMERO LABELLE / FLAP NO.		MAX RPM
		TELA CLOTH	TESSUTO NON TESSUTO / NON WOVEN FIBER	
105	6/15/20/25/35	2	1	5000
120	6/15/20/25/35	2	1	4500
160	54/50*	4	2	2400
200	76/80*	4	2	1900
250	115	4	2	1550
300	150	4	2	1250
350	200	4	2	1100
400	250	4	2	950

* A RICHIESTA : Ordine minimo altezza mm.1000 / Upon request: m.o.q. mm.1000 width

GRANE STANDARD DISPONIBILI / STANDARD AVAILABLE GRITS

40 – 60 – 80 – 100 – 120 – 150 – 180 + T/K A MEDIUM

220 – 240 – 320 – 400 + T/K A VERY FINE

ALLESTIMENTO CON TELA ZIRCONIO CONVERSION WITH ALUMINUM ZIRCONIA CLOTH

+15%

ALLESTIMENTO CON TELA CARBURO DI SILICIO CONVERSION WITH SILICON CARBIDE CLOTH

Stessa quotazione allestimento standard. Ordine minimo altezza mm.1000 / Same price as standard conversion. M.o.q. mm.1000 width.

ALLESTIMENTO CON TELA J OSSIDO ALLUMINIO CONVERSION WITH J ALUMINUM OXIDE CLOTH

Stessa quotazione allestimento standard. Ordine minimo altezza mm.1000 / Same price as standard conversion. M.o.q. mm.1000 width.

Ruote di spessore superiore a mm.1000 **extra sconto 15%**

Flap wheels wider than mm.1000 **15% extra discount**



Bilanciatura / Balancing: EURO 15,00 netto cad./ each net

PER FORMATI O ALLESTIMENTI NON STANDARD VI PREGHIAMO RICHIEDERE LA RELATIVA QUOTAZIONE. ORDINE MINIMO ALTEZZA MM.1000

FOR NON STANDARD SIZES AND CONVERSION PLEASE ASK FOR THE QUOTATION. M.O.Q. MM.1000 WIDTH

Per ruote di spessore inferiore a mm.20: calcolare mm.3 in più per incidenza del taglio (esempio: spessore mm.15 calcolare spessore mm.18)

For flap wheels of thickness inferior to mm.20 please consider 3 mm more for cut waste (example: thickness mm.15 please consider mm.18)

Per ruote di spessore inferiore a mm.10 considerare il prezzo dello spessore 10 mm (=13 mm).

For flap wheels of thickness inferior to mm.10 please consider the price of mm.10 (=13 mm) thickness.



Tessuto non tessuto / Non woven products

FLAP T/K PER APPLICAZIONI SU LEGNO T/K FLAP WHEELS FOR WOOD WORKING



DUREZZA DELLE FLAP / FLAP WHEEL DENSITY



DUREZZA 6
DENSITY 6
MORBIDA / SOFT

DUREZZA 8
DENSITY 8
STANDARD

DUREZZA 10
DENSITY 10
DURA / HARD

DUREZZA 12
DENSITY 12
MOLTO DURA / VERY HARD

DUREZZA STANDARD D.8 PREZZI IN EURO AL CM DI SPESSORE PRICE IN EUROS EACH THICKNESS CM STANDARD DENSITY D.8

Diameter mm Diameter mm	Foro mm Bore mm	T/K VERDE		A FINE 62N BEIGE		MAX RPM
		AF	AVF	AF	AVF	
200	76/80*	3.33	3.33	3.26	3.19	3200
		CH81 SVF		FIBRA 89 SVF	FIBRA 98 SULF	
		3.36	3.88	3.88		

* A RICHIESTA : Ordine minimo altezza mm.1000 / Upon request: m.o.q. mm.1000 width

DUREZZA / DENSITY D.6

PREZZO DELLA DUREZZA / PRICE OF DENSITY D.8 -5%

DUREZZA / DENSITY D.10

PREZZO DELLA DUREZZA / PRICE OF DENSITY D.8 +5%

DUREZZA / DENSITY D.12

PREZZO DELLA DUREZZA / PRICE OF DENSITY D.8 +5%+5%

Ruote di spessore superiore a mm.1000 **extra sconto 15%**

Flap wheels wider than mm.1000 **15% extra discount**



Bilanciatura / Balancing: EURO 15,00 netto cad./ each net

Per ruote di spessore inferiore a mm.20: calcolare mm.3 in più per incidenza del taglio (esempio: spessore mm.15 calcolare spessore mm.18)

For flap wheels of thickness inferior to mm.20 please consider 3 mm more for cut waste (example: thickness mm.15 please consider mm.18)

Per ruote di spessore inferiore a mm.10 considerare il prezzo dello spessore 10 mm (=13 mm).

For flap wheels of thickness inferior to mm.10 please consider the price of mm.10 (=13 mm) thickness.

FLAP IMPREGNATE / IMPREGNATED FLAP WHEELS

Si tratta delle normali flap impregnate con resine che hanno la funzione di unire l'una all'altra le singole lamelle. L'impregnazione permette di ottenere una ruota più compatta con una resa superiore ed una tenuta migliore della sagoma durante la lavorazione.

Flap wheels impregnated with resins, that glue together the flaps. The impregnation allows to obtain a more compact wheel and as a consequence an higher performance and a better keeping of the profile during working.